

国务院联防联控机制：我国每日新增新冠肺炎感染者数与8月相比大幅下降

新华社北京9月29日电（记者沐铁城、李恒）国家疾控局传染病防控司司长雷正龙29日在国务院联防联控机制新闻发布会上介绍，当前，全国疫情仍然呈现出“点多、面广”的特点。近期疫情主要集中在西藏、宁夏、贵州、黑龙江等省份，以奥密克戎变异株BA.5和BA.2.76亚分支为主。与8月份相比，每天新增感染者数大幅下降，疫情波及范围不断缩小。

各地坚持以快制快，科学精准落实各项防控措施，海南、新疆等前期疫情比较重的省份取得了疫情防控的阶段性胜利，西藏的疫情平稳向好，贵州的疫情得到控制。”雷正龙说，宁夏、黑龙江的疫情正处于发展阶段，国家已派出工作组指导当地疫情处置。

专家研判认为，随着国庆假期临近，探亲、旅游等人员流动增加，加上

单项奖金1000万元 首届世界顶尖科学家协会奖在上海揭晓

新华社上海9月29日电（记者周琳、杨有宗）29日，首届世界顶尖科学家协会奖获奖名单在上海揭晓。迈克尔·J·乔丹获得智能科学或数学奖，迈克尔·J·乔丹获得生命科学或医学奖，两人各获得1000万元人民币奖金，颁奖典礼将于11月初在上海举行。

迈克尔·J·乔丹是美国加州大学伯克利分校电子工程与计算机科学系、统计学系教授。授予其智能科学或数学奖，世界顶尖科学家协会表示，主要是为了“表彰他对机器学习的理论基础

奥密克戎变异株传播具有隐匿性、传播能力强等特点，我国仍然持续面临着境外疫情输入和本土疫情传播的风险，发生多地聚集性疫情风险依然存在。

“各地要加强常态化防控措施，引导人员有序流动，落实高风险岗位从业人员的闭环管理措施，做好新冠病毒疫苗的接种服务。发生疫情的省份，要加大疫情的处置力度和防范疫情外溢，尽快实现社会面清零。”雷正龙表示。

国家卫生健康委新闻发言人米锋说，要毫不动摇坚持“外防输入、内防反弹”总策略和“动态清零”总方针，严格落实第九版防控方案和“九不准”要求，科学精准抓好疫情防控工作。坚决防止简单化、“一刀切”和层层加码，引导人员安全、有序流动。

刘伯鸣：打铁人，更是“铁打的人”

新华社记者魏弘毅

其应用作出了根本性贡献”。

迪尔克·格尔利希是德国马克斯·普朗克多学科科学研究所所长。世界顶尖科学家协会表示，授予其生命科学或医学奖，主要是为了“表彰他对于蛋白质在细胞质和细胞核之间运输的机理及其选择性的关键发现”。

世界顶尖科学家协会奖是由世界顶尖科学家协会发起、由上海世界顶尖科学家发展基金会承办、面向全球科学家评选的科学大奖。该奖项于2021年11月1日在第四届世界顶尖科学家论坛上正式宣布创设。

揉着面团反复模拟锻件形状、深夜两三点打电话和技术人员讨论模拟结果、反复计算板坯厚度和直径……刘伯鸣“着了魔”，在火花和热浪的“陪伴”下修炼着“铁上绣花”的功夫。

“造出来，我们不仅能突破封锁，更能降低成本，赢得广大的市场！”刘伯鸣和工友们立志要为撑起中国制造业脊梁贡献力量。

作为支撑国家重要核电项目的关键部分，核电锻件吨位大、质量要求高，制造工序相当复杂，从冶炼、锻造、热处理到机加工、无损检测、性能检验……每一个环节出了问题都将前功尽弃。

刘伯鸣带着十几个人吃住在单位，进行夜以继日的技术攻关。在水压机锻造车间里，加热炉内最高温度可达1250摄氏度。高温炙烤下，刘伯鸣常常大汗淋漓，有一天下班他发现当天体重减了好几斤。

终于，当重锤最后一次落下，硕大的锤头精确地控制着锻件的每一丝形变，核电锻件一次锻造成功！刘伯鸣和工友们首创了同步变形技术，填补了国内行业空白。

随之而来的，是一段凯歌频传的日子。世界最大715吨百万瓦整锻低压转子、“华龙一号”主泵泵壳锻件、三代核电蒸汽发生器水室封头……伴随着一项项成果产生，刘伯鸣团队也探索出了刘伯鸣不同步走步法、关键点控制法等核电锻件制造技术，保证锻件制造一次合格。

近年来，刘伯鸣团队已设计创新课题86项，研究成果为中国一重降本增效2亿元以上。中国一重制造的锻件远销国内外，锻件制造水平迈向世界前列。

2020年全国劳动模范、2019年“大国工匠年度人物”荣誉称号、第五批全国岗位学雷锋标兵……这些年，荣誉纷至沓来。刘伯鸣说，培养接续奋斗的大国工匠，是他的迫切心愿。现在，“刘伯鸣技能大师工作室”会定期开展业务研讨，“传帮带”蔚然成风。

“创新无处不在，只要用心去观察，用心去琢磨，就没有什么攻克不了的东西！”接受完采访，刘伯鸣又重新迈进重锤起落、铁臂穿梭的厂房。那里记录着他的创新与坚守，也见证着中国装备制造业发展壮大的火热年华。

刘伯鸣，是共产党员，是打铁的人，更是“铁打”的人。

奋进新征程 建功新时代·二十大代表风采

新华社哈尔滨9月29日电 32年前，年轻的刘伯鸣走进中国一重集团有限公司的厂房；如今，已是中国一重集团有限公司中国第一重型机械股份公司铸锻钢事业部水压机锻造厂副厂长的刘伯鸣，依然奋战在厂房里的国产1.5万吨水压机前。

32年，他只做了一件事：和团队专心打造大国重器。

在他师傅范友国眼里，“伯鸣是个急性子，肯钻研，天生就是个‘打铁人’；他的徒弟张欣宇说，师傅‘胆大心细’，毫无保留地把知识传授给青年职工。

记者日前走进中国一重水压机锻造厂的厂房采访，刘伯鸣正在指挥操作手通过水压机把烫得发红的巨大钢锭塑成轴、辊、筒等各类锻件，这些锻件将被应用到核电、石油、化工等重大国计民生领域。水压机每一次锻压的时间、强度、角度，都分毫不差。

就在这间厂房，刘伯鸣带领团队突破外国技术封锁，为中国核电锻件制造擦亮了招牌。

核电锻件是核电机组建设的关键部件。彼时，核电锻件制造是世界范围内绝对的高精尖科技，也是我国急缺的关键技术。

“造出来，我们不仅能突破封锁，更能降低成本，赢得广大的市场！”刘伯鸣和工友们立志要为撑起中国制造业脊梁贡献力量。

作为支撑国家重要核电项目的关键部分，核电锻件吨位大、质量要求高，制造工序相当复杂，从冶炼、锻造、热处理到机加工、无损检测、性能检验……每一个环节出了问题都将前功尽弃。

刘伯鸣带着十几个人吃住在单位，进行夜以继日的技术攻关。在水压机锻造车间里，加热炉内最高温度可达1250摄氏度。高温炙烤下，刘伯鸣常常大汗淋漓，有一天下班他发现当天体重减了好几斤。

揉着面团反复模拟锻件形状、深夜两三点打电话和技术人员讨论模拟结果、反复计算板坯厚度和直径……刘伯鸣“着了魔”，在火花和热浪的“陪伴”下修炼着“铁上绣花”的功夫。

“造出来，我们不仅能突破封锁，更能降低成本，赢得广大的市场！”刘伯鸣和工友们立志要为撑起中国制造业脊梁贡献力量。

作为支撑国家重要核电项目的关键部分，核电锻件吨位大、质量要求高，制造工序相当复杂，从冶炼、锻造、热处理到机加工、无损检测、性能检验……每一个环节出了问题都将前功尽弃。

刘伯鸣带着十几个人吃住在单位，进行夜以继日的技术攻关。在水压机锻造车间里，加热炉内最高温度可达1250摄氏度。高温炙烤下，刘伯鸣常常大汗淋漓，有一天下班他发现当天体重减了好几斤。

揉着面团反复模拟锻件形状、深夜两三点打电话和技术人员讨论模拟结果、反复计算板坯厚度和直径……刘伯鸣“着了魔”，在